

TRAFFICLUX
Streamline

Kameragehäuse / Camera Housing
KST-1048

Order-No.: 1048 9 0000



Abbildung kann abweichen / Image similar



Gehäuse der **TRAFFICLUX® Streamline** Serie sind auf spezielle Einsatzzwecke an oder in Fahrzeugen abgestimmte und zertifizierte Kameragehäuse. Das Produktspektrum umfasst Gehäuse mit unterschiedlichstem technischen Inhalt. Anpassungen an Kundenwünsche sind auch in Kleinserien realisierbar.

Die direkte, elektronisch geregelte Kamerafrontheizung in Verbindung mit der neuen „**HYDRO-CLEAN**“- Beschichtung der Sichtscheiben garantiert eine optimale Sicht der Kamera unter nahezu allen Umwelt- und Wetterbedingungen.

Die Geräte wurden unter Berücksichtigung der gültigen Bahnnormen entwickelt und gefertigt. Eine Zertifizierung der Kameras im externen Prüflabor kann auf Kundenwunsch durchgeführt werden. Entsprechend der jeweiligen projektspezifischen Anforderungen können analoge oder IP-Kamera-Boardsets in dem Gehäuse verbaut werden.

Technische Beschreibung:

Beschreibung	
Staub- und Wetterschutzgehäuse mit geregelter Sichtscheibenheizung und Thermoschutzschalter	
Innenraum und Sichtscheibe beheizt	
Automatisch arbeitende Heizung	
Grundplatte Aluminium, Kappe Kunststoff	
Sichtscheibe Borofloatglas, Hydro-Clean beschichtet	
Schwenk-Neige-Einrichtung für Kamera	
Eigenschaft	Beschreibung
Betriebsspannung / Leistung	Heizung: 24 V / ca. 8 W
Luftfeuchtigkeit	90% HRE (nicht kondensierend)
Schutzart/-klasse	IP65
Gewicht	Ca. 1,3kg
Abmessungen	260 x 166 x 80 mm 60 mm im Lichtraumprofil
Befestigung	4 Schrauben M5
Betriebstemperatur	Standard: OT1, ST0 (kann in Abhängigkeit vom verwendeten Kameratyp abweichen)
Temperaturmanagement	Selbstregelndes Heizungssystem
MTBF	100.000h
Erdungsanschluss	M6
Produktnormen	Die Kamera wurde unter Berücksichtigung der gültigen Bahnnormen entwickelt und gefertigt. RoHS und REACH konform

Camera housings of the **TRAFFICLUX® Streamline** Series are designed for special applications in vehicles like trains, trams and busses. The housings are equipped with different technical solutions. Custom made designs and application to customer's requests will be realised for small series also. The new **"HYDRO-CLEAN"** coating of the camera front window glass, combined to the electronic controlled direct front heater system stand for an optimized view of the camera under nearly all environmental and weather conditions.

All components are developed in accordance with the valid railway standards. On request, the cameras can be certified by an external laboratory.

Following the technical requirements of different projects analogue or also IP camera board-sets can be used with the housing.

Technical Description:

Description	
Dust and weather protecting housing with controlled front window heater and thermostat	
Heater and front glass heater	
Automatic controlled heater system	
Base plate aluminium, top of tough plastics	
Window of Borofloat glass, Hydro-Clean coated	
Turn / tilt mechanism for camera	
Feature	Description
Power Source / Consumption	Heater: 24 V / approx. 8 W
Humidity	90% HRE (non condensed)
Protection Rate	IP65
Weight	Approx. 1.3 kg
Size	260 x 166 x 80 mm 60 mm in structure gauge
Mounting	4 screws M5
Operating Temperature	Standard: OT1, ST0 (may vary depending on the type of camera used)
Temperature management	Self-controlled heater system
MTBF	100.000h
Grounding	M6
Standards	All components are developed in accordance with the valid railway standards. Conformity to RoHS and REACH

Änderungen im Sinne des technischen Fortschrittes vorbehalten

All data subject to change without prior notice